

**ЧАСТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
УЧЕБНЫЙ КОМБИНАТ
«ПРОФЕССИОНАЛ»**

«УТВЕРЖДАЮ»



В количестве 160 часов
Директор ЧУДПО УК
«Профессионал»

Г.Я. Браинин

«09» января 2018 г.

**ПРОГРАММА
профессиональной переподготовки рабочих
по профессии
«Машинист питателя»**

Квалификация — 2-3-й разряды

Код профессии – 13990

Ярославль, 2018

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Учебная программа предназначена для профессиональной переподготовки по профессии "Машинист питателя".

Составлена на основе сборника учебных планов и программ для профессиональной подготовки рабочих по профессии "Машинист питателя", согласованного с Госгортехнадзором Российской Федерации 20.01.1997 г № 08-10/46

В программу включены: квалификационная характеристика, учебный план, тематические планы и программы по специальной технологии и производственному обучению для переподготовки рабочих на 2-3-й разряды.

Продолжительность переподготовки рабочих установлена 1 месяц (160 часов).

Если аттестуемый на начальный разряд показывает высокие знания и профессиональные умения, ему может быть присвоена квалификация машинист питателя 3-го разряда.

Квалификационные характеристики, учебные, тематические планы и программы, содержание труда рабочих, а также требования к знаниям и умениям при повышении квалификации, являются дополнением к аналогичным материалам предшествующего уровня квалификации.

Обучение осуществляется, как групповым, так и индивидуальным методами.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с действующим Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих 2003 года (выпуск 4, раздел "Общие профессии работ по обогащению, агломерации, брикетированию").

Практическое обучение предусматривает в своей основе производственную практику на предприятиях.

В соответствии с Едиными правилами безопасности при дроблении, сортировке, обогащении полезных ископаемых и окусковании руд и концентратов перед производственным обучением обучающиеся проходят двухдневное обучение и должны сдать экзамены по безопасности труда комиссии предприятия.

Мастер (инструктор) производственного обучения обучает рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке.

В процессе обучения особое внимание обращается на необходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями, установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после прохождения инструктажа и проверки знаний комиссией предприятия.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность и изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

Изменения, коррективы или необходимость изучения этих тем рассматриваются педагогическим советом и утверждаются председателем учебно-методического или педагогического совета ЧУДПО УК «Профессионал».

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с положением об итоговой аттестации ЧУДПО УК «Профессионал». По окончании обучения выдается удостоверение установленного образца, копия протоколы квалификационного экзамена.

Учебный план
Профессиональной переподготовки машинистов питателя

Цель: профессиональная переподготовка

Квалификация: 2-3 разряды

Категория слушателей: рабочие

Срок обучения: 1,0 мес. (160 часов)

Режим занятий: 8 часов в день

№ п/п	Предметы	Всего часов	В том числе		Форма контроля
			лекции	практи- ческие занятия	
1.	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ	40			Экзамен
1.1	Общие вопросы охраны труда	4	4	-	Зачет
1.2	Электротехника	4	4	-	Зачет
1.3	Материаловедение	4	4	-	Зачет
1.4	Специальная технология	28	28	-	Зачет
2.	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	116	-	116	Квалификационная пробная работа
3.	Итоговая аттестация	4	4	-	
	ИТОГО:	160			

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия - машинист питателя

Квалификация - 2-й - 3-й разряды

Машинист питателя 2-го разряда должен знать:

- устройство, принцип работы обслуживаемого оборудования;
- схемы автоматической блокировки оборудования и сигнализации;
- порядок останова и пуска питателей и конвейеров;
- свойства концентратов, поступающих в сушку;
- систему смазки;
- основы слесарного дела;
- требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ, причины дефектов в работе и способы их предупреждения и устранения;
- нормы расхода материалов и электроэнергии;
- производственную (должностную) инструкцию и правила внутреннего трудового распорядка;
- правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности;
- мероприятия по охране окружающей среды.

Машинист питателя 2-го разряда должен уметь:

- наблюдать за работой пластинчатых, ленточных, вибрационных, тарельчатых и других питателей;
- пускать и останавливать оборудование;
- регулировать равномерную подачу материала в дробилки, конвейеры, грохоты, мельницы, классификаторы, сушильные барабаны и другие механизмы;
- удалять из подаваемых материалов посторонние предметы;
- устранять заторы материалов;
- пускать и останавливать питатели и конвейеры;
- чистить и смазывать обслуживаемое оборудование;
- выявлять и устранять мелкие неисправности в работе обслуживаемого оборудования;
- бережно обращаться с инструментом и оборудованием, экономно расходовать материалы и электроэнергию;
- применять прогрессивную технологию, передовые методы труда, рационально организовывать рабочее место;
- выполнять правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности;
- пользоваться средствами предупреждения и тушения пожаров на своем рабочем месте, участке.

Квалификация - 3-й разряд

При обслуживании питателей угольных ям, первичных бункеров на крупном дроблении и на сушке пиритных и флюоритовых концентратов.