

**ЧАСТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
УЧЕБНЫЙ КОМБИНАТ  
«ПРОФЕССИОНАЛ»**

---

«УТВЕРЖДАЮ»

В количестве 240 часов  
Директор ЧУДПО УК  
«Профессионал»

Г.Я. Брайнин

«11» января 2017 г.



**ПРОГРАММА  
профессиональной переподготовки рабочих  
по профессии  
«Электрослесарь (слесарь) дежурный  
и по ремонту оборудования»**

**Квалификация — 2-3-й разряды**

**Код профессии – 19931**

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Учебная программа предназначена для профессиональной переподготовки по профессии "Электрослесарь (слесарь) дежурный и по ремонту оборудования".

Составлена на основе сборника учебных планов и программ для профессиональной подготовки рабочих по профессии "Электрослесарь (слесарь) дежурный и по ремонту оборудования (подземные работы)", согласованного с Госгортехнадзором Российской Федерации 13.02.1997 г № 07-13/16

В программу включены: квалификационная характеристика, учебный план, тематические планы и программы по специальной технологии и производственному обучению для переподготовки рабочих на 2-3-й разряды.

Продолжительность обучения рабочих установлена 1,5 месяца.

Если аттестуемый на начальный разряд показывает высокие знания и профессиональные умения, ему может быть присвоена квалификация электрослесарь (слесарь) дежурный и по ремонту оборудования 3-го разряда.

Квалификационные характеристики, учебные, тематические планы и программы, содержание труда рабочих, а также требования к знаниям и умениям при повышении квалификации, являются дополнением к аналогичным материалам предшествующего уровня квалификации.

При переподготовке или получении второй профессии рабочими или специалистами, имеющими соответствующий уровень квалификации и образования, сроки обучения сокращаются.

Обучение осуществляется, как групповым, так и индивидуальным методами.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с действующим Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих 2003 года (выпуск 4, раздел "Общие профессии работ по обогащению, агломерации, брикетированию").

При переподготовке рабочих практическое обучение предусматривает в своей основе производственную практику на предприятиях.

В соответствии с Едиными правилами безопасности при дроблении, сортировке, обогащении полезных ископаемых и окусковании руд и концентратов перед производственным обучением обучающиеся проходят двухдневное обучение и должны сдать экзамены по безопасности труда комиссии предприятия.

Мастер (инструктор) производственного обучения обучает рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, рассматривает с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В процессе обучения особое внимание обращается на необходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных действующими правилами, значительное внимание уделяют требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении темы или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями, установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после прохождения инструктажа и проверки знаний комиссией предприятия.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Изменения, коррективы или необходимость изучения этих тем рассматриваются учебно-методическим (педагогическим) советом и утверждаются председателем учебно-методического или педагогического совета ЧУДПО УК «Профессионал».

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением об итоговой аттестации слушателей ЧУДПО УК «Профессионал». По окончании обучения выдается удостоверение установленного образца с соответствующими отметками, копия протокола аттестационной комиссии.

## КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

**Профессия** - электрослесарь (слесарь) дежурный и по ремонту оборудования (подземные работы)

**Квалификация** - 2-й - 3-й разряды

**Электрослесарь (слесарь) дежурный и по ремонту оборудования  
2-го-3-го разряда должен знать:**

- назначение, технические характеристики обслуживаемых машин, механизмов и электроаппаратуры. нормы и объемы их технического обслуживания;
- основы электротехники, слесарного и монтажного дела;
- устройство и правила технической эксплуатации низковольтных электроустановок;
- схемы первичной коммутации распределительной сети на участке;
- силовой распределительной сети на участке;
- технические требования, предъявляемые к эксплуатации машин, механизмов и электроаппаратов;
- способы и приемы обработки металлов и деталей;
- порядок монтажа силовых электроаппаратов, несложных металлоконструкций и механизмов;
- инструкцию по монтажу сухих разделок бронированных кабелей;
- назначение и правила пользования контрольно-измерительными приборами и инструментом;
- правила выполнения такелажных и стропальных работ;
- правила допуска к работам в электротехнических установках и надзора за другими работающими лицами;
- правила оказания первой помощи;
- наименование и расположение горных выработок и правила передвижения по ним;
- системы и правила действия световой, звуковой сигнализации в шахте;
- правила приема и подачи звуковых сигналов;
- правила бирочной системы;
- правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности;
- производственную (должностную) инструкцию и правила внутреннего распорядка;
- правила поведения в аварийных ситуациях;
- план ликвидации аварий участка;
- запасные выходы на участке.

**Электрослесарь (слесарь) дежурный и по ремонту оборудования  
2-го-3-го разряда должен уметь:**

- производить монтаж, демонтаж, ремонт, опробование и техническое обслуживание механической и электрической части простых машин, узлов и механизмов, средств сигнализации и освещения, распределительных, абонентских кабельных и телефонных сетей, заземления;
- производить замену и подключение контрольно-измерительных приборов: манометров, вольтметров, амперметров;
- замерять силу тока, напряжения в цепях переменного и постоянного тока низкого напряжения;
- устройство заземляющих контуров;
- вулканизацию гибких кабелей;
- окраску оборудования, нанесение надписей;
- производить смазку обслуживаемого оборудования;
- производить отбор проб масла и его замену;
- производить зарядку аккумуляторных батарей, доливку и замену электролита;
- производить навеску сигнальных устройств, смену электроламп, электрических патронов;
- производить осмотр и ремонт электротехнического оборудования неавтоматизированных ламповых бань, погрузочных устройств лесного склада, поверхностных мастерских;
- разборку, сборку, промывку, опробование, смазку, прием, выдачу, профилактический ремонт пневматического инструмента;
- выполнение такелажных и стропальных работ.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**профессиональной переподготовки электрослесарь (слесарь) дежурный**  
**и по ремонту оборудования**

Цель: профессиональная переподготовка  
Квалификация: 2-3 разряд  
Категория слушателей: рабочие и служащие  
Срок обучения: 1,5 мес. (240 часов)  
Режим занятий: 8 часов в день

№ п/п	Предметы	Количество часов	В том числе		Форма контроля
			лекции	практические занятия	
<b>1.</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>80</b>			
1.1	Общетехнический курс	32	32	-	Зачет
1.2	Специальная технология	48	48	-	Зачет
<b>2.</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>156</b>	-	156	Квалификационная пробная работа
<b>3.</b>	<b>Итоговая аттестация</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	-	Квалификационный экзамен
	<b>Итого</b>	<b>240</b>			